

PROTECCIÓN ANTICORROSIVA DEL DVOR DEL AEROPUERTO DE FUERTEVENTURA MEDIANTE SISTEMA VpCI-MCI. (AÑO 2006)



Introducción.

El presente documento contempla la actuación llevada a cabo en el DVOR del Aeropuerto de Fuerteventura.

Para la ejecución de la obra ha sido necesaria la utilización de distintos productos VpCl y MCI, siendo un tratamiento correctivo dado el grado de afectación que presentaba la estructura metálica, tal y como se observa en las siguientes imágenes.





Ejecución de la obra.

Se divide el trabajo en las siguientes partes.

1º.- Tratamiento anticorrosivo de la estructura metálica de la contra antena y soportes.

Se protege:

- Estructura metálica contra antena
- Soportes metálicos de los dipolos.
- Pilares galvanizados y escalera de acceso del DVOR.

2º.- Tratamiento de zapatas de hormigón y plataforma principal.

- Protección de la estructura de hormigón de las zapatas de los soportes pilares
- Protección de la estructura de hormigón de la plataforma principal.

3º.- Protección de conectores eléctricos.

- Protección de los conectores eléctricos de las 50+1 antenas.

4º.- Protección de bisagras.

5º.- Protección de elementos metálicos (arquetas, etc).

Para el tratamiento de la superficie metálica se sigue el siguiente procedimiento:

Parte 1ª , preparación de la superficie.

- *Tratamiento de la estructura espacial contrantena y escalera de acceso:*
 - Limpieza con agua a presión de toda la superficie.
 - Cepillado mecánico hasta grado ST2 de la superficie.
- *Tratamiento de la contrantena, soportes dipolos y pilares galvanizados soportes de la contrantena:*
 - Limpieza con agua a presión de toda la superficie.
 - Cepillado mecánico mediante hebras de bronce de la superficie para eliminar el óxido superficial.
- *Tratamiento de los tramex de celdas de la contrantena:*
 - Retirada de los tramex.
 - Limpieza con agua a presión de toda la superficie.



Parte 2ª pintado de la superficie:

Aplicación de recubrimiento transparente VpCI-386 con un espesor de 75 micras.





1.-Preparación de superficie



2.- Imprimación VpCI-396



3.- Acabado con esmalte Q-365

La protección de conectores eléctricos se lleva a cabo mediante la aplicación del spray inhibidor de corrosión VpCI-239 sobre la superficie metálica del conector.



Posteriormente ha sido llevado a cabo la protección de las zapatas de hormigón y plataforma principal mediante el uso en superficie el inhibidor de corrosión migratorio MCI-2020, siendo previamente limpiada la superficie base mediante agua a presión.



No se han descuidado detalles como la protección de todos los elementos metálicos tales como bisagras, cerraduras, etc. a través de la aplicación del inhibidor de corrosión base aceite VpCI-369.



Finalmente, su puesta en servicio.

