

## THREE BOND 1303

### Resina anaeróbica/bloqueo de rosca

#### DESCRIPCIÓN

Three Bond 1303 es una resina monocomponente anaeróbica sin solvente. Se cura en ausencia de aire y en contacto con iones metálicos. Se puede aplicar para prevenir el afloje de piezas roscadas, y para la fijación de pequeños espacios entre las piezas roscadas.



#### CARACTERÍSTICAS

- Base acrílica
- Monocomponente sin solvente
- Curación anaeróbica
- Resistencia: **Alta**
- Temperatura de utilización: -40/+150°C
- Aplicación: Frenado/Bloqueo de roscado.

#### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Test	Resultados	Unidades
Color	Verde	-
Viscosidad (a 25° C)	150	mPa·s
Densidad a 25°C	1.10	-
Tiempo de fijación (15%)	<10	min.
Tiempo de Endurecimiento final (100%)	24	Horas
Par de aflojamiento (presión inicial 0 Nm)	>20	N.m
Par residual (presión inicial 0 Nm)	>25	N.m
Holgura óptima	0.005-0.01	mm
Holgura máxima	0.15	mm
Tamaño máximo	M36	-

## THREE BOND 1303

### Resina anaeróbica/bloqueo de rosca

---

#### *Par de aflojamiento*

Test	Resultados	Unidades
Perno Fe – M10	33	N.m
Perno Sus – M10	18	N.m
Perno Alu – M10	22	N.m
Perno CuZn – M10	15	N.m
Perno ZnCr – M10	15	N.m
Perno Ni – M10	28	N.m
Perno Fe3O4 – M10	30	N.m

#### **MANIPULACIÓN**

- Por favor, leer la ficha de seguridad del producto antes de usarlo.
- Antes de abrir el envase, dejar que el producto alcance una temperatura ambiente para evitar la condensación interior.
- Para obtener mejores resultados, quitar la humedad, grasa y otras impurezas de las superficies que van a ser selladas.
- Dependiendo del material (dimensiones y aspereza de la superficie), aplicar una cantidad uniforme y apropiada de junta líquida en la superficie, y luego ensámblelo rápidamente.
- Esperar el tiempo específico de fijación antes de mover las partes.
- Si se requiere, utilizar el acelerador TB3095C para reducir el tiempo de curado y favorecer la adhesión.
- Una vez transferido a otro envase, el producto no puede volver a introducirse en el envase original. Cualquier exceso de producto debe ser retirado con la ayuda de un trapo.
- El exceso de producto puede ser retirado usando el limpiador TB-2890D.
- Mantener el producto en su envase original, herméticamente sellado y almacenado en un lugar sin luz, seco y bien ventilado a **5 ~25°C**.



DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



## THREE BOND 1303

### Resina anaeróbica/bloqueo de rosca

#### Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.  
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

#### Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).

+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00

+ 34 91 474 16 87

[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.