

## THREE BOND 1533

### Adhesivo industrial

#### DESCRIPCIÓN

Three Bond 1533 es un adhesivo monocomponente sin solvente a base de polímeros MS. Se cura rápidamente mediante la humedad y ofrece una muy buena resistencia adhesiva, así como una buena elasticidad y un buen comportamiento térmico.



#### CARACTERÍSTICAS

- Polímero MS monocomponente sin solvente.
- Se cura en ambiente húmedo.
- Temperatura de servicio: -40 ~ 120°C (150°C).
- Pegado de materiales.

#### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

##### *Antes del curado*

Test	Resultados	Unidades
Color	Blanco	-
Viscosidad (a 25° C)	100	mPa·s
Densidad a 25°C	1.39	-
Tiempo de secado al tacto	7	Min

##### *Después del curado*

Test	Resultados	Unidades
Dureza	40	Shore A
Resistencia a la tracción	4.5	MPa
Elongación	280	%
Retirada tras el curado	2.3	%
Conductividad térmica	0.28	W/m.K
Permeabilidad a la humedad	8.3	g/m <sup>2</sup> .24h
Temperatura de transición vidriosa (DMA)	-62	°C
Coeficiente de expansión térmica		
Antes Tg	25-39	Ppm/°C
Después Tg	384-393	
Resistividad volumétrica	3.2 x 10 <sup>10</sup>	Ω.m

## THREE BOND 1533

### Adhesivo industrial

Resistividad de superficie	$1.6 \times 10^{14}$	$\Omega$
Constante dieléctrica		
A 1 kHz	5.3	-
A 1 MHz	4.6	
Factor de disipación		
A 50 Hz	0.039	-
A 1 kHz	0.029	
A 1 MHz	0.048	

#### *Resistencia al cizallamiento*

Materiales	Cizallamiento [MPa]	Tipo
Aluminio	2.5	RC
Acero	2.9	RC
Acrílico	2.6	RC
PPO	2.1	RC
ABS	1.3	RC
PA6.6	2.2	RC
PC	2.4	RC
Poliestireol	1.2	RA
PET	1.4	RC
Madera	2.0	RC

RA: Rotura adhesiva  
RC: Rotura cohesiva

#### *Resistencia al pelado*

Materiales	Pelado [kN/m]	Tipo
Aluminio	2.5	RC
Textil	0.93	RC

RA: Rotura Adhesivo  
RC: Rotura Cohesiva  
\*: Rotura materiales

### **MANIPULACIÓN**

- Por favor, leer la ficha de seguridad del producto antes de usarlo.
- Antes de abrir el envase, dejar que el producto alcance una temperatura ambiente para evitar la condensación interior.
- Para obtener mejores resultados, quitar la humedad, grasa y otras impurezas de las superficies que van a ser selladas.
- Dependiendo del material (dimensiones y aspereza de la superficie), aplicar una cantidad uniforme y apropiada de junta líquida en la superficie, y luego ensámblelo rápidamente.
- Una vez transferido a otro envase, el producto no puede volver a introducirse en el envase original. Cualquier exceso de producto debe ser retirado con la ayuda de un trapo.
- Cualquier resto de adhesivo puede eliminarse con el limpiador TB2890D.



DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



## THREE BOND 1533

### Adhesivo industrial

- Mantener el producto en su envase original, herméticamente sellado y almacenado en un lugar sin luz, seco y bien ventilado a 5 ~35°C.

**Solo Para Uso Industrial**

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.  
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

#### Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)





DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



## **THREE BOND 1533**

### **Adhesivo industrial**

---

Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.