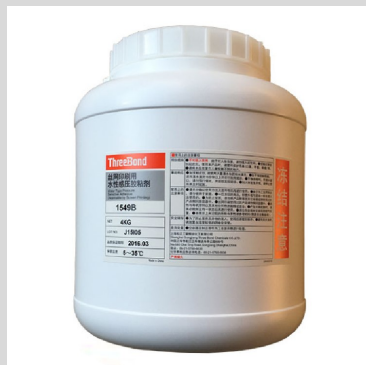


## THREE BOND 1549

### Adhesivo Acuoso para Serigrafía

#### DESCRIPCIÓN

ThreeBond 1549 es un adhesivo acuoso, sensible a la presión, para serigrafía. El procesamiento de la adhesión parcial se puede diseñar libremente por serigrafía. La impresión puede realizarse en plásticos, papel, láminas de metal, paneles decorativos y otros materiales, ejerciendo un excelente rendimiento para reemplazar a la cinta adhesiva de doble cara.



#### CARACTERÍSTICAS

Ingrediente principal	Emulsión Acrílica
Aspecto	Blanco lechoso
Viscosidad	20 {20 000} Pa.s {cP}
Materia no volátil	66,0%
Gravedad específica	1,01
pH	6,0
Color de la emulsión seca	Incolora, transparente

#### CARACTERÍSTICAS DE ADHESIÓN

##### ***Fuerza de adhesión con varios sustratos***

Condiciones de Text:	Serigrafía de pantalla inoxidable de 100 mesh (espesor del film seco 40~50 µm).
Método de secado:	55° C x 15 minutos.
Método de prensado:	5 movimientos de vaivén con un rodillo de 5 kg.
Tiempo de curado:	Probado tras 24 hr. de reposo después de prensar.
Medición de la temperatura:	A temperatura ambiente.

##### Tamaño de las piezas de Test

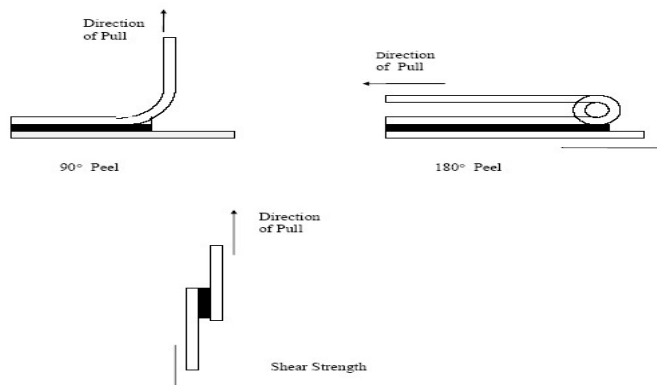
PS:	3,0 t x 60 1 x 50 mm.
ABS:	3,0 t x 50 1 x 50 mm.
Acrílico:	3,0 t x 50 1 x 25 mm.
PVC:	0,5 t x 150 1 x 25 mm.
PET:	0,05 t x 150 1 x 25 mm.

Método de medición:	Según el JIS-Z-1528
Instrumento de medición:	Tensiron
Velocidad de la tensión:	Exfoliación a 90°, cizallamiento 50 mm. / min. exfoliación a 180° 200 mm./min.

## THREE BOND 1549

### Adhesivo Acuoso para Serigrafía

#### Ilustración del método de medición



#### Resultados del Test

	Unidad		
	Fuerza de exfoliación N/m {kgf/25 mm.}	Fuerza de exfoliación N/m {kgf/25 mm.} a 180°	Resistencia adhesiva al cizallamiento kPa{kgf/cm <sup>2</sup> }
PVC/PS	470 {1,2}	980 {2,5}	430 {4,4}
PVC/ABS	390 {1,0}	1 500 {3,7}	500 {5,1}
PVC/Acrílico	430 {1,1}	1 200 {3,1}	520 {5,3}
PET/PS	430 {1,1}	823 {2,1}	29 {0,3}
PET/ABS	550 {1,4}	710 {1,8}	29 {0,3}
PET/Acrílico	549 {1,4}	823 {2,1}	29 {0,3}

#### Fuerza de adhesión con varios sustratos

##### Condiciones de Test

Método de aplicación:	Serigrafía de pantalla inoxidable de 80 mesh, 10 mesh y 120 mesh.
Método de secado:	55° C x 15 min.
Método de prensado:	5 movimientos de vaivén con un rodillo de 5 kg.
Tiempo de curado:	Probado tras 24 hr. de reposo después de prensar.
Temperatura de medición:	A temperatura ambiente.
Otros:	El tamaño de las muestras de ensayo y el método de medición son similares a los del punto 1.

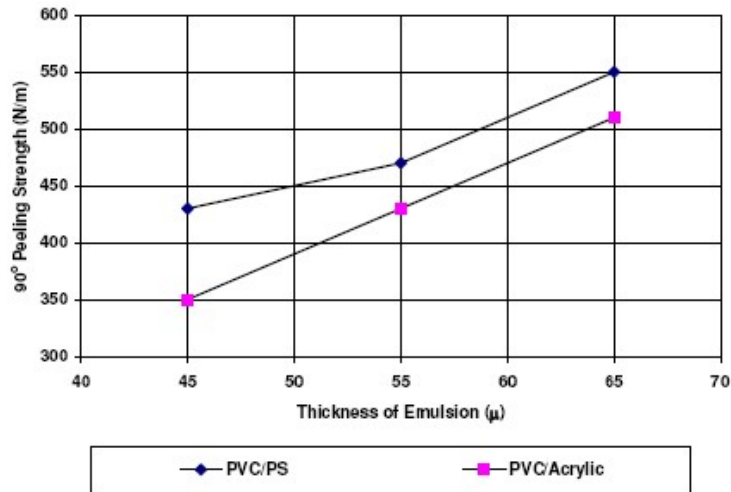
#### Resultados del Test

Combinación de materiales adheridos	Método de impresión	Espesor del film seco (µm)	Pelado N/m (kgf/25 mm.) a 90°
PVC / PS	80 mesh	60 – 70	1,4
	100 mesh	50 – 60	1,2
	120 mesh	40 – 50	1,1
PVC / Acrílico	80 mesh	60 – 70	1,3
	100 mesh	50 – 60	1,1
	120 mesh	40 – 50	0,9

## THREE BOND 1549

### Adhesivo Acuoso para Serigrafía

Fig. 1. Fuerza de Pelado de Emulsiones de Diferentes Espesores a 90°



#### Características de adhesión durante el tiempo de calentamiento

##### Condiciones del Test

Método de aplicación:	Pantalla inoxidable de 100 mesh.
Método de secado:	55° C x 15 min.
Método de prensado:	5 movimientos de vaivén con un rodillo de 5 kg.
Tiempo de curado:	Probado tras 24 horas de reposo después de prensar.
Temperatura de medición:	A temperatura ambiente, 40° C, 60° C y 80° C.
Otros:	El tamaño de las muestras de ensayo es similar a las del punto 1.

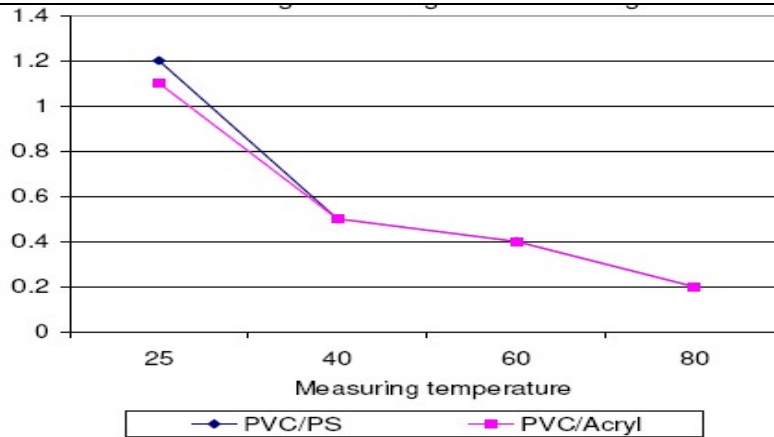
##### Resultados del Test

Combinación de materiales adheridos	Fuerza de pelado (Kg/25 mm.) a 90°			
	Temperatura de medición			
	RT	40° C	60° C	80° C
PVC / PS	1,2	0,5	0,4	0,2
PVC / Acrílico	1,1	0,5	0,4	0,2

Fig. 2 Fuerza de Adhesión durante el calentamiento

## THREE BOND 1549

### Adhesivo Acuoso para Serigrafía



#### ***Características de la fuerza de adhesión y el número de días transcurrido en varias condiciones pelado a 90°***

##### Condiciones del Test

Método de aplicación:	Inoxidable de 100 mesh.
Método de secado:	55° C x 15 min.
Método de prensado:	5 movimientos de vaivén
Tiempo de curado:	Probado tras 24 horas de reposo después de prensar.
Temperatura:	-40° C, 0° C, RT, 40° C, 70° C.
Temperatura y humedad:	40° C x 95% HR, 60° C x 95% HR.
Temperatura de medición:	Temperatura ambiente.
Almacenamiento número de días (transcurridos):	6 horas durante 60 días.

##### Tamaño de las muestras de ensayo

PS:	3,0 t x 601 x 50 mm.
PVC:	0,5 t x 1501 x 25 mm.
Otras:	Método de medición similar al del punto 1.

Condiciones de temperatura y humedad	Fuerza de pelado (Kg./25 mm.) a 90°							
	Días transcurridos							
	0	6 h	1 día	3 días	7 días	15 días	30 días	60 días
-40° C	--	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,0	1,1
0° C	--	1,1	1,1	1,1	1,2	1,0	1,0	1,0
RT	1,2	1,2	1,2	1,1	1,2	1,2	1,0	1,3
40° C	--	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3
70° C	--	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,1
40° C x 95% HR	--	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,3
60° C x 95% HR	--	0,9	1,1	1,0	1,2	1,2	1,3	1,3

## THREE BOND 1549

### Adhesivo Acuoso para Serigrafía

---

#### CARACTERÍSTICAS DE ADHESIÓN

- Nocivo. No inhalar ni ingerir. En caso de ingestión, consultar a un médico inmediatamente.
- En caso de contacto con los ojos, no frotar ni pestañear. Lavar con abundante agua corriente, durante al menos 15 minutos. Consultar a un médico inmediatamente.
- En caso de contacto con la piel, limpiar con un paño seco y lavar la zona afectada con agua caliente y jabón.
- Por favor, lea atentamente las instrucciones de uso antes de aplicar el producto.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Proteger de la luz directa del sol, almacenar a temperatura ambiente (5~35° C).
- Después de utilizar el adhesivo por completo, cierre bien el envase y deseche como un plástico.
- Limpie las zonas a pegar antes de aplicar el producto.
- Solo para uso industrial.

#### VIDA ÚTIL

6 meses cerrado y almacenado entre 5 y 35° C.

#### EMBALAJE

Disponible en envases de 4 kg.

### Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

Todas las recomendaciones e informaciones señaladas anteriormente son dadas a título indicativo como resultado de nuestros estudios.

- Nosotros no podemos ser considerados responsables de los datos o problemas ocasionados en la utilización de estos productos o de uso hecho de las informaciones mencionadas anteriormente. En consecuencia, aconsejamos a los usuarios efectuar sus propios ensayos con el fin de asegurarse que el producto conviene al uso previsto. Ningún agente, ni representante de esta compañía está autorizado a cambiar esta anotación.

#### **Quimilock, s. a. u.**

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.