

## THREE BOND 1721D

### Adhesivo Instantáneo con olor suave y que no produce blanqueamiento

---

#### DESCRIPCIÓN

ThreeBond 1721D es un adhesivo instantáneo procedente principalmente del cianoacrilato- $\alpha$ -etil, con un olor suave y que apenas produce blanqueamiento.

Los adhesivos instantáneos suelen causar blanqueamiento, esto es por la adhesión de polvo blanco alrededor de las zonas pegadas. Este fenómeno de blanqueamiento ocurre cuando hay un exceso de adhesivo sin curar y éste rebosa ya que el monómero de cianoacrilato se evapora de los adhesivos y cura con la humedad del aire en la superficie del sustrato, pareciendo que está recubierto de polvo.

El ingrediente principal del ThreeBond 1721D es el cianoacrilato- $\alpha$ -eotxilado que tiene baja presión de vapor y se evapora menos en comparación con el ingrediente principal del adhesivo, metil y etil- $\alpha$ -cianoacrilato. Por lo que este adhesivo no causa un blanqueamiento significativo y no tiene el olor irritante que caracteriza a los adhesivos instantáneos.

#### VENTAJAS

- Adhesivo instantáneo que no causa blanqueamiento significativo.
- No tiene el olor irritante que caracteriza a los adhesivos instantáneos.
- Alta adhesión con una amplia gama de materiales.
- Baja viscosidad y excelente penetrabilidad en los huecos.

#### USOS PRINCIPALES

- Piezas eléctricas, electrónicas y ópticas en general que requieran que no haya blanqueamiento.
- Pegado de piezas ópticas y sus piezas periféricas.
- Pegado de precisión para piezas de relojes.
- Pegado en condiciones en las cuales el olor del adhesivo puede causar problemas.

#### PROPIEDADES Y CARACTERÍSTICAS

##### *Propiedades y Características Generales*

Tabla 1 Propiedades y Características Generales

Característica	Unidad	TB1721D	Método de Prueba
Aspecto	-	Amarillo claro	3TS-210-01
Viscosidad	mPa·s	6	3TS-210-01 (Tipo)

## THREE BOND 1721D

Adhesivo Instantáneo con olor suave y  
que no produce blanqueamiento

				BL eje L 60 rpm)
Tiempo de curado	NBR/NBR	seg.	2	3TS-220-01
	Hierro/Hierro		40	3TS-220-04
Resistencia a la tracción y al cizallamiento	Hierro/Hierro	MPa	14,4	3TS-301-11
	Aluminio/Aluminio		13,2	
Resistencia a los impactos	Hierro/Hierro	kJ/m <sup>2</sup>	8,5	3TS-308-02

### Características Eléctricas

Tabla 2 Características Eléctricas del adhesivo curado

Característica	Unidad	TB1721D	Método de Prueba	
Rotura del voltaje dieléctrico	kV/mm	22,4	3TS-406-01	
Resistividad volumétrica	$\Omega \cdot m$	$4,6 \times 10^9$	3TS-401-01	
Resistencia superficial	$\Omega$	$2,5 \times 10^{13}$	3TS-402-01	
Constante dieléctrica	1 MHz	-	4,55	3TS-405-01
	1 KHz	-	5,72	
Pérdida de la tangente dieléctrica	1 MHz	-	0,0384	
	1 KHz	-	0,0755	

### Adhesión con metales

Las muestras se pegaron en unas condiciones medioambientales de un 50% de Humedad y 25°C, se dejó en las mismas condiciones durante 24 horas. Luego se midió a temperatura ambiente la resistencia al cizallamiento y a la tracción (3TS-301-11)

Tabla 3 Adhesión con metales (resistencia a la tracción y al cizallamiento (kgf/cm<sup>2</sup>))

Metal	TB1721D	Método de Prueba
Hierro/Hierro	14,4 (147)	3TS-301-11
Hierro/Aluminio	10,7 (109)	
Hierro/SUS	14,9 (152)	
Hierro/Cobre	12,0 (122)	
Hierro/Latón	9,4 (96)	
Aluminio/Aluminio	13,2 (135)	
Aluminio/SUS	10,7 (109)	

**THREE BOND 1721D****Adhesivo Instantáneo con olor suave y  
que no produce blanqueamiento**

Aluminio/Cobre	10,0 (102)	
Aluminio/Latón	8,9 (91)	
SUS/SUS	12,3 (125)	
SUS/Cobre	10,3 (105)	
SUS/Latón	8,8 (90)	
Cobre/Cobre	9,1 (93)	
Cobre/Latón	8,5 (87)	
Latón/Latón	8,1 (83)	

Los valores entre paréntesis se indican como referencia.

**Adhesión con plásticos**

Las muestras se pegaron en condiciones medioambientales de una 50% de Humedad y 25°C, se dejó en las mismas condiciones durante 24 horas. Luego se midió a temperatura ambiente la resistencia al cizallamiento y a la tracción (3TS-301-11)

**Tabla 4 Adhesión con plásticos (resistencia a la tracción y al cizallamiento, MPa (kgf/cm<sup>2</sup>))**

Plástico	TB1721D	Método de Prueba
PVC Rígido	2,3 (24)*	3TS-301-11
Polycarbonato	9,0 (92)*	
Fenol	7,2 (73)*	
Nylon 6	4,9 (50)	
Nylon 6,6	5,4 (55)	
Noryl	5,0 (51)	
ABS	7,1 (72)*	
Epoxi cristal	13,8 (141)	
PBT	2,5 (26)	
PPO	3,3 (34)	
PPS	2,0 (20)	
HIPS	4,0 (41)*	
Acrílico	11,0 (112)*	
Poliacetal	1,2 (12)	

Los valores entre paréntesis se indican como referencia.

ABS: Acrilonitrilo-butadieno resina de estireno

PBT: Tereftalato de polibutileno

PPO: Óxido de polifenileno

PPS: Sulfuro de polifenileno

HIPS: Poliestireno de alto impacto

\* Indica el fallo de los sustratos del material.

**Adhesión a la goma**

Las muestras se pegaron en condiciones ambientales de un 50 % de Humedad y 25° C y se dejaron curar durante 24 horas en las mismas condiciones. Luego se midió a temperatura ambiente la resistencia a la tracción y al cizallamiento (3TS-301-13)

**Tabla 5 Adhesión a la goma (resistencia a la tracción y al cizallamiento, MPa (kgf/cm<sup>2</sup>))**

## THREE BOND 1721D

Adhesivo Instantáneo con olor suave y  
que no produce blanqueamiento

Goma	TB1721	Método de prueba
NR	Fallo del material	3TS-301-13
CR		
NBR		
SBR		
EPDM	0,7 (7)	

NR: Goma natural

CR: Goma de Cloropreno

NBR: Goma base Nitrilo

SBR: Goma estireno-butadieno

EPDM: Etileno-propileno-dieno terpolímero

### DURABILIDAD

#### Resistencia térmica

Se tomaron como muestra placas de acero y se pegaron con el adhesivo, a un 50 % de Humedad relativa y 25° C y se dejaron durante 24 horas en las mismas condiciones ambientales. Después del envejecimiento a diferentes temperaturas durante los tiempos especificados, las muestras fueron enfriadas a temperatura ambiente, y se midió la resistencia a la tracción y al cizallamiento (3TS-301-11).

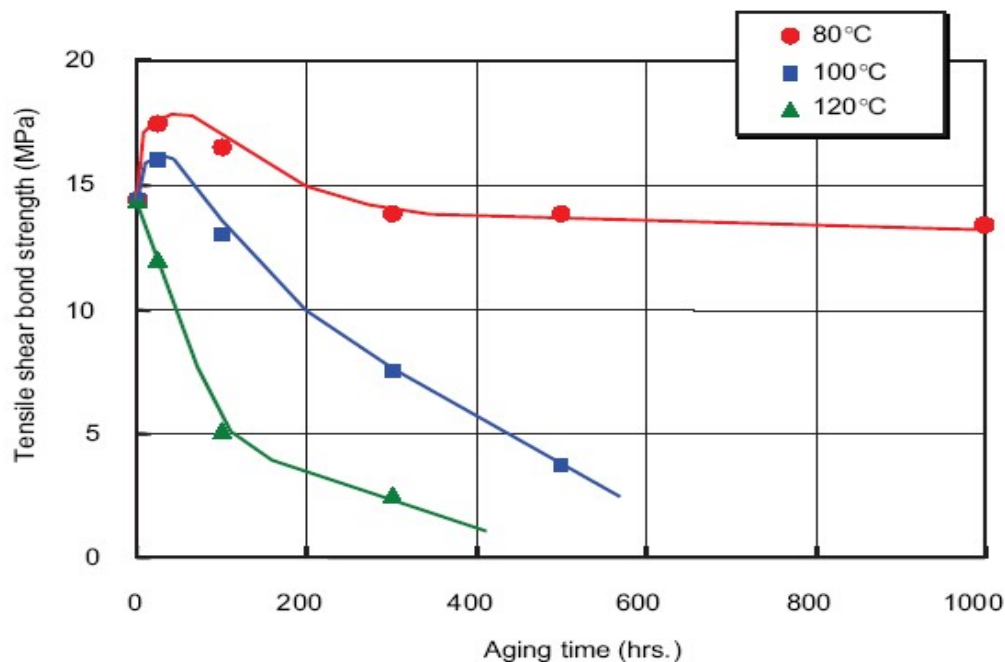


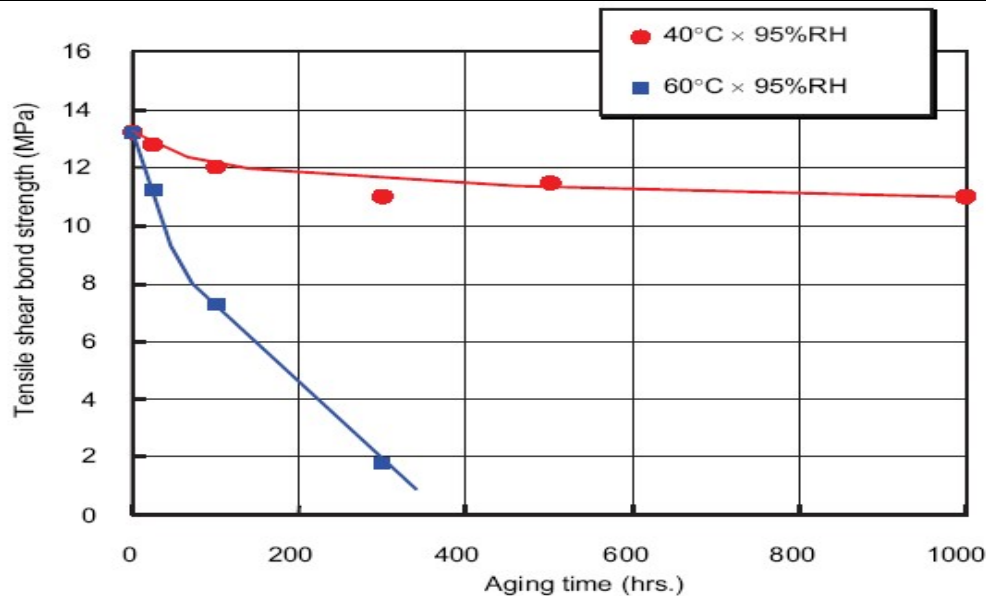
Fig. 2 Resistencia térmica de TB1721D

#### Resistencia a la humedad

Se tomaron como muestra aluminio que se pegaron con el adhesivo en unas condiciones ambientales del 50 % de HR y 25° C, se dejó curar durante 24 horas en las mismas condiciones. Después del envejecimiento a diferentes temperaturas y la humedad durante los tiempos especificados, las muestras se dejaron enfriar a temperatura ambiente y se midió la resistencia a la tracción y al cizallamiento (3TS-301-11).

**THREE BOND 1721D**

Adhesivo Instantáneo con olor suave y  
que no produce blanqueamiento

**USO**

- Quitar la humedad, el aceite, el óxido y otros agentes contaminantes de la superficie a pegar y de la zona de montaje.
- Aplicar el adhesivo en la superficie a pegar y en la zona de montaje. Cuanto más fina es la capa de adhesivo aplicada, mayor es la fuerza de adhesión que se puede obtener.
- Frotar las superficies para esparcir el adhesivo en una capa fina y uniforme, y fijarlas en la posición deseada.
- El tiempo de secado varía dependiendo del tipo de superficie y de las condiciones. En la mayoría de los casos el adhesivo cura de 10 segundos a 3 minutos y muestra su fuerza práctica de 30 minutos a 2 horas.

**INSTRUCCIONES DE USO**

- Utilizar y almacenar el adhesivo fuera del alcance de los niños.
- Es inflamable. No utilizar cerca del fuego.
- Puede irritar los ojos, la piel y los órganos respiratorios.
- Cuando lo utilice use ropa de trabajo protectora adecuada como mascarilla, guantes impermeables y gafas de seguridad. Utilizar en un lugar al aire libre bien ventilado o en un lugar equipado con un equipo de extracción local.
- Si entra en contacto con los ojos, lavarlos con agua corriente durante al menos 15 minutos y conseguir asistencia médica. Mientras lava los ojos, tenga cuidado de no pestañear demasiado o frotar los ojos. Nunca use un producto para separar los ojos, ya que podría causar daño en el globo ocular.
- Si se adhiere a la piel, limpiar con un paño y lavar con agua y jabón.
- Si aparecieran reacciones anormales en el cuerpo, interrumpir el uso del adhesivo y conseguir asistencia médica.
- No utilizar en el cuerpo humano.
- La gente con alergias o que tienen la piel sensible no deben utilizar este producto.

## THREE BOND 1721D

### Adhesivo Instantáneo con olor suave y que no produce blanqueamiento

- El adhesivo puede salir disparado por la boquilla. No abrir la tapa con la boquilla apuntando hacia otras personas.
- Pega fuerte y rápidamente la piel y las membranas mucosas. Manipular con cuidado.
- Si los dedos se quedaran pegados y no pudiera separarlos, no hacerlo por la fuerza. Separarlos frotando con agua caliente a unos 40º C o menos.
- Si se pega a la ropa, puede producir quemaduras debido al calor generado por las reacciones químicas. Manipular con cuidado.
- Puede generar gran cantidad de calor y espumas, dependiendo de las condiciones de curado. Comprobar las condiciones antes de usar.
- No almacenar junto con sustancias alcalinas, como los aceleradores y productos para el curado de resinas epoxi.
- Para prevenir la condensación, no abrir el envase hasta que alcance la temperatura ambiente.
- Comprobar de antemano si el producto afecta o no a las partes a unir. Si surgiera algún problema, no utilizar el producto.
- Algunos materiales pueden deformarse debido al calor generado por las reacciones químicas.
- Algunos materiales pueden deteriorarse con el uso de este producto.
- Aunque este adhesivo es de los que no produce o produce muy poco blanqueamiento, el exceso de producto y que este rebose, puede hacer que la parte alrededor de la zona pegada sufra blanqueamiento, debido al vapor solidificado del adhesivo.
- Después del uso del adhesivo, almacenar con la tapa herméticamente cerrada.
- Almacenar en un lugar entre 5~10º C evitando la luz directa del sol (en una nevera).
- No pega polietileno, polipropileno, fluoroplásticos, resinas de silicona, cloruro de vinilo flexible o vidrio.
- Para la información sobre los peligros y la toxicidad no mencionada aquí, ver la MSDS (Ficha de Seguridad del Producto).

#### **ALMACENAMIENTO**

La calidad del adhesivo se puede deteriorar por las altas temperaturas, alta humedad y la luz ultravioleta. Después de usarlo cerra la tapa herméticamente y almacenar en un lugar seco, oscuro entre 5~10º C evitando la luz directa del sol (por ejemplo, en una nevera).

#### **ELIMINACIÓN**

Después de la utilización del adhesivo cierre el envase herméticamente y desechar como un residuo no combustible.

**Solo Para Uso Industrial**

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.

## THREE BOND 1721D

### Adhesivo Instantáneo con olor suave y que no produce blanqueamiento

---

La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.

- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

#### Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico  
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.