

THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente,
con alta resistencia al cizallamiento

DESCRIPCIÓN

Three Bond 2082C es un adhesivo epoxi bicomponente, de curado a temperatura ambiente, cuyo componente principal es una resina epoxi. El problema de la fragilidad de la resina curada se ha resuelto mediante la dispersión de las partículas de goma de manera uniforme en la resina epoxi. El adhesivo se muestra constantemente estable, con alta resistencia y gran adhesión.

La vida útil es suficientemente larga, 70 minutos a temperatura ambiente (25° C). Después de 24 horas, el adhesivo alcanza aproximadamente un 60 % de su fuerza máxima.



VENTAJAS

- Alta fuerza de pegado. (24,5 MPa (250 kgf/cm²) o más).
- Larga vida útil y gran trabajabilidad.
- La resistencia aumenta rápidamente y alcanza aproximadamente un 90 % de su fuerza máxima, después de 24 horas a temperatura ambiente (25° C).
- El agente principal y el de curado se pueden mezclar, midiendo de forma aproximada cantidades iguales de ambos.

APLICACIONES

- El adhesivo está indicado para el pegado de una amplia gama de materiales, como metales y plásticos.
- Pegado y reparación de piezas de vehículos y buques.
- Pegado de componentes eléctricos y electrónicos.
- Para el ensamblaje de dispositivos de precisión y artesanía.
- Pegado de equipos de deporte incluidos esquís y raquetas.

PROPIEDADES

Propiedad	Agente principal	Agente de curado	Unidad	Método de Test
Aspecto	Blanco	Marrón claro	-	3TS-201-02
Viscosidad a 25° C	150 {150}	16 {160}	Pa·s {P}	3TS-210-02
Gravedad específica a 25° C	1,19	0,98	-	3TS-213-02
Ratio de composición	100	100	-	Ratio de capacidad
Vida útil	70		min.	25° C, 100 gr.
Condiciones de curado estándar	25° C x 24 hr. o 60° C x 1 hr.			

* Los resultados mostrados más arriba son valores experimentales y no constituyen una garantía de los mismos.



DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente,
con alta resistencia al cizallamiento

CARACTERÍSTICAS

Características de la resina curada

Característica	Resultado	Unidad	Método de Test
Dureza	D 76	-	3TS-215-01
Resistencia al cizallamiento	24,5 {250} 25° C x 7 días 25,5 {260} 60° C x 1 hr. 27,5 {280} 80° C x 1 hr.	MPa {kgf/cm ² }	3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD)
Resistencia al pelado	2.000 {5,0} 25° C x 7 días 1.720 {4,4} 60° C x 1 hr. 1.800 {4,5} 80° C x 1 hr.	N/m {kgf/25 mm}	3TS-304-21 (Fe/Fe: SPCC-SD)

* Condiciones de curado: 25° C x 7 días.

* Los resultados mostrados más arriba son valores experimentales y no constituyen una garantía de los mismos.

Comparación de la resistencia al cizallamiento entre TB2082C y otros productos de resina epoxi ThreeBond (3TS-301-11, unidad: MPa (kgf/cm²))

Clasificación de los usos	Nombre del producto	Resultado	Unidad
Productos para usos generales	TB2082	13,7 {140}	MPa {kgf/cm ² }
	TB2086B	12,7 {130}	
	TB2022/TB2105F	15,7 {160}	
	TB2022/TB2106	14,7 {150}	
Productos existentes de gran resistencia al cizallamiento	TB2037	16,7 {170}	
	TB2087	17,7 {180}	

* Condiciones de curado: 25° C x 7 días.

* Los resultados mostrados más arriba son valores experimentales y no constituyen una garantía de los mismos.

Fuerza de adherencia a diversos materiales (3TS-301-11, unidad: MPa (kgf/cm²))

Substrato	Resistencia al cizallamiento	Substrato	Resistencia al cizallamiento
PVC Rígido	2,2 {22}	Cristal epoxi	21,1 {215}
ABS	2,5 {25}	Cobre (blast)	14,7 {150}
PC	2,5 {25}	Latón (blast)	16,7 {170}
Acrílico	1,5 {15}	Acero inoxidable	20,4 {208}
Fenol	7,2 {73}	Aluminio	12,8 {130}

* Condiciones de curado: 25° C x 7 días.

* Los resultados mostrados más arriba son valores experimentales y no constituyen una garantía de los mismos.

THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente,
con alta resistencia al cizallamiento

Desarrollo inicial de la fuerza adhesivo (3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD))

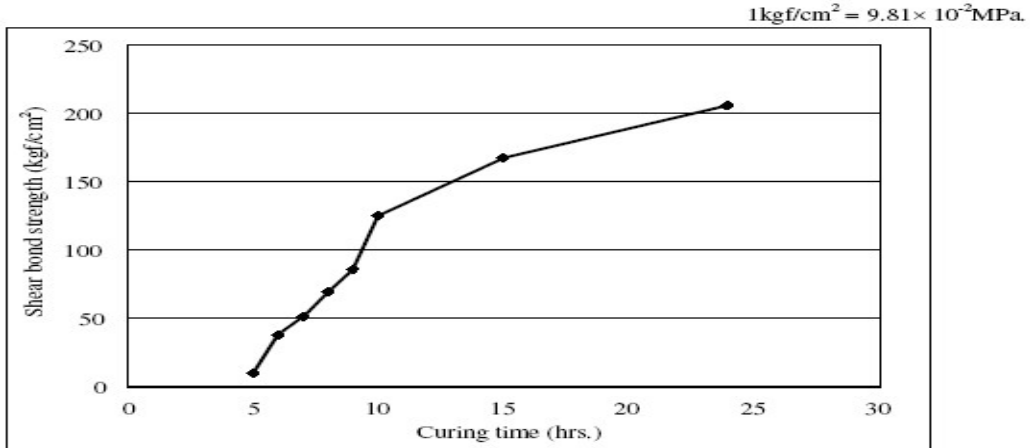


Fig. 1 Dependencia de la resistencia al cizallamiento en el tiempo de curado a 25° C.

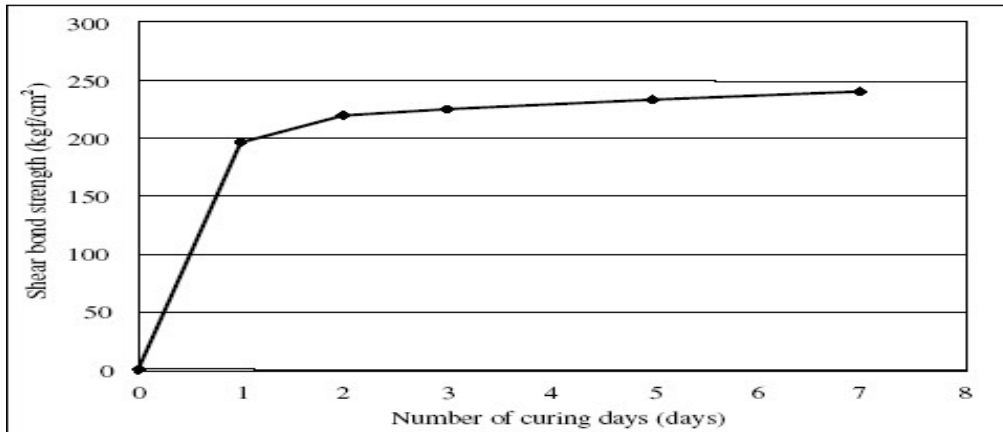


Fig. 2 Dependencia de la resistencia al cizallamiento en el nº de días de curado a 25° C.

THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente, con alta resistencia al cizallamiento

Dependencia de la fuerza de adhesivo en caso de error de mezcla (3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD))

1kgf/cm² = 9,81 x 10⁻²MPa.

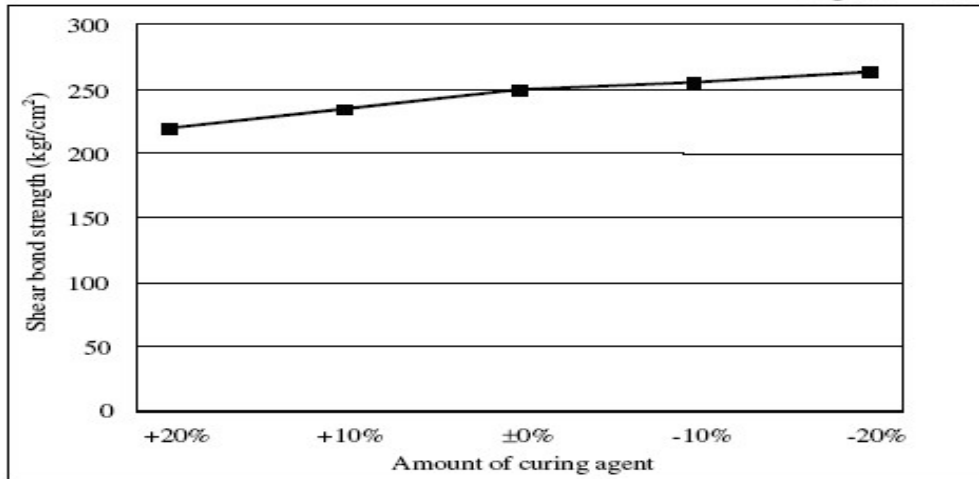


Fig. 3 Dependencia de la resistencia al cizallamiento según el aumento o disminución de la cantidad de agente de curado.

Característica del envejecimiento térmico (3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD))

1kgf/cm² = 9,81 x 10⁻²Mpa.

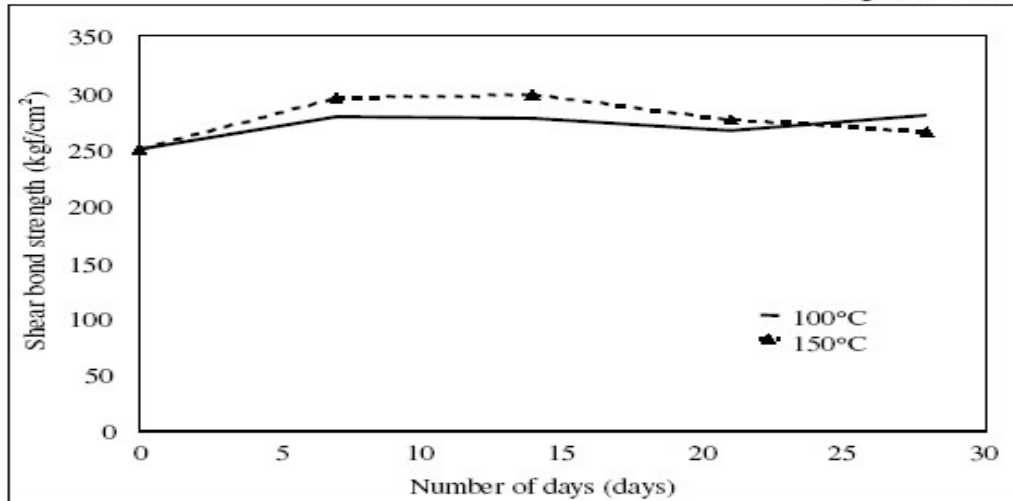


Fig. 4 Resistencia al cizallamiento después del envejecimiento térmico.

THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente,
con alta resistencia al cizallamiento

Dependencia de la fuerza adhesiva según la temperatura (3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD))

1kgf/cm² = 9,81 x 10⁻²Mpa.

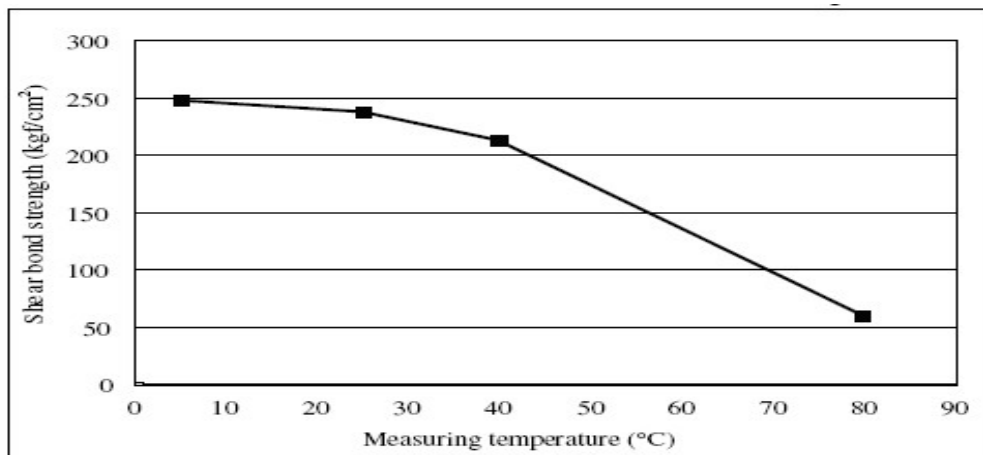


Fig. 5 Dependencia de la fuerza adhesiva según la temperatura de curado a 25° C durante 7 días.

USO

- Tratamiento de la superficie:
Eliminar los restos de humedad, grasa, óxido y otras impurezas de las superficies a pegar. El óxido puede eliminarse utilizando una lija, mientras que la grasa puede limpiarse con disolvente.
- Mezcla:
La proporción de resina y endurecedor es de 1:1 (por volumen). Aplicar del tubo la cantidad necesaria de cada producto y mezclar hasta obtener una mezcla homogénea. La reacción química empezará después de la mezcla, ésta debe ser usada en 60 minutos.
- Aplicación:
Aplicar una fina capa en una de las superficies a pegar, aplicar con una espátula o similar, laminar las superficies.
Después del laminado, asegúrelas con cinta adhesiva, o ponga un peso.
- Curado:
La fuerza inicial se alcanza, al dejar curar a temperatura ambiente (25° C) durante unas 3 ~ 5 horas. La fuerza práctica (50 %) se puede obtener tras 10 horas, y el curado completo se obtiene en 1 día.
Los agentes no curan a menos que se mezclen. Sin embargo, una vez que se mezclan curan como resultado de la reacción química. Utilice la mezcla en un máximo de 60 minutos.

INSTRUCCIONES DE USO

- Tomar las cantidades necesarias del agente de curado y del agente principal en cada caso y mezclarlos. Si la mezcla es insuficiente, el adhesivo obtenido no curará por completo por lo que puede haber fallos en el pegado.
- Colocar las tapas en los tubos correspondientes.
- A temperatura ambiente el adhesivo cura en un día. A una temperatura de 10° C o menor en invierno, el adhesivo no cura por completo. Caliéntelo para que cure.

THREE BOND 2082C

Resina Epoxi Bicomponente de curado a temperatura ambiente, con alta resistencia al cizallamiento

- Si el adhesivo entra en contacto directo con la piel, puede causar inflamación en la misma. Si el producto se adhiere a la piel, limpiar con un papel o un paño y lavar la zona afectada con agua y jabón. Si entra en contacto con los ojos, lávelos con agua corriente y consiga atención médica inmediatamente.
- Después del uso del producto, cierre bien las tapas y luego almacene los envases. Proteger el producto de la luz directa del sol, de las altas temperaturas, de la humedad y de salpicaduras de agua.

ALMACENAMIENTO

Cerrar bien las tapas de los envases y almacenar en un lugar alejado de la luz directa del sol, de las altas temperaturas, de la humedad y de salpicaduras de agua.

ELIMINACIÓN

Desechar este producto como un residuo industrial, mediante una empresa autorizada para la eliminación del mismo.

Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.

C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



quimilock@quimilock.es



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.