

## THREE BOND 2086M

### Epoxi Bicomponente

#### DESCRIPCIÓN

**Three Bond 2086M** es una resina epoxi bicomponente, que cura a temperatura ambiente, es un adhesivo cuyo componente principal son las resinas epoxi.

Cura rápidamente. Comienza a solidificar entre 5 y 8 minutos después de su aplicación a temperatura ambiente (25° C) y alcanza su fuerza práctica después de 30 minutos.

Tiene una alta posibilidad de curación a bajas temperaturas y muestra una excelente adhesión.

Tiene una baja viscosidad y es transparente e incoloro, esto asegura una buena trabajabilidad, y que el exceso de producto en las superficies de pegado no sea tan visible.



#### VENTAJAS

- Alta adhesión.
- Excelente curado a bajas temperaturas.
- Ya que el adhesivo tiene baja viscosidad y es transparente e incoloro, las partes pegadas no son visibles.
- El agente principal y el agente de curado pueden mezclarse fácilmente midiendo cantidades iguales de ambos a ojo.

#### APLICACIONES

- Reparación de partes pegadas a bajas temperaturas.
- Unión de piezas que necesitan ser pegadas en poco tiempo.
- Pegado de materiales metálicos, vidrio, cerámica, azulejos, materiales de piedra, hormigón, plástico, madera, FPR y caucho (no se adhiere al polietileno, polipropileno o a fluoroplásticos).

#### PROPIEDADES

Tabla 1 Propiedades

Propiedad	Agente principal	Agente de curado	Unidad	Método de Test
Aspecto	Transparente e incoloro	Amarillo claro	-	3TS-201-02
Viscosidad a 25° C	13	10	Pa·s	3TS-210-02 (*1)
Gravedad específica	1,17	1,15	-	3TS-213-02
Ratio de compuesto	100	100	-	Ratio de capacidad
Vida útil	5		min.	(*2)

(\*1) La viscosidad en el agente principal y de curado se midió con un viscosímetro de tipo BH y rotor nº 6 a 20 rpm.

(\*2) Después los agentes se mezclaron y agitaron con una muestra de 10 gr. a 25° C hasta que el adhesivo se quedó inutilizable.

**Nota:** Los valores de las propiedades arriba indicados no están garantizados, pero sí los valores experimentales.

## THREE BOND 2086M

### Epoxi Bicomponente

#### CARACTERÍSTICAS

##### *Características de la resina curada*

**Tabla 2** Características de la resina curada

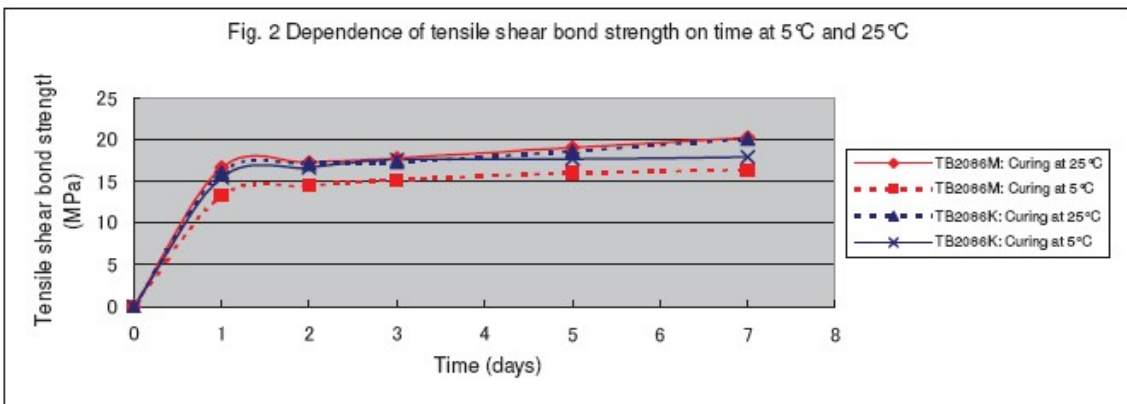
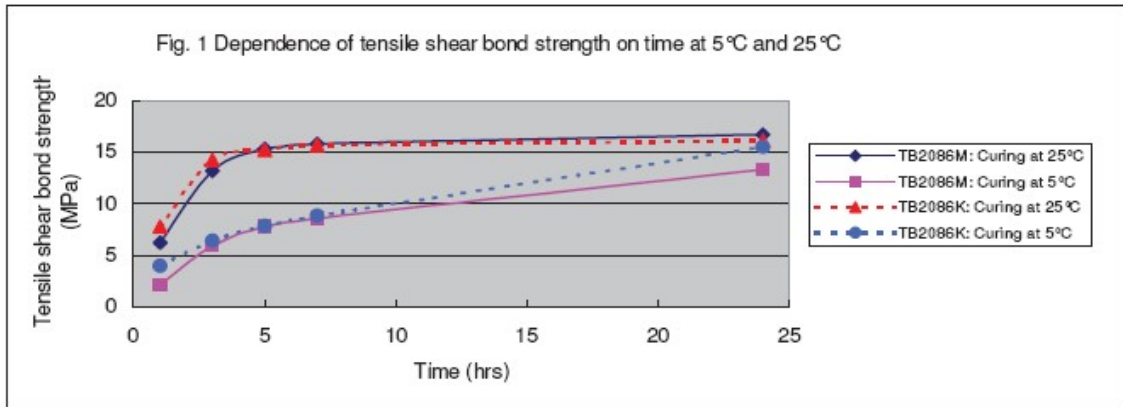
Característica	Resultado	Unidad	Método de Test
Dureza	D 85	-	3TS-215-01 (*1)
Resistencia al cizallamiento	20,3 25° C x 7 días 16,4 5° C x 7 días	MPa	3TS-301-11 (Fe/Fe: SPCC-SD)
Punto de transición vítrea	44,7 (Método TMA)	° C	3TS-501-05
Coefficiente de expansión lineal	$64,5 \times 10^{-6}$ : $\alpha_1$ (20-30° C) $120,1 \times 10^{-6}$ : $\alpha_2$ (80-90° C)	-	3TS-501-05 (Método TMA)

(\*1) Durómetro D

Condiciones de curado: 60° C x 1 hr. + 25° C x 1 hr.

**Nota:** Los valores indicadores más arriba en las características no están garantizados, pero sí los valores experimentales.

##### *Desarrollo inicial de la adhesión*



\* Condiciones del Test: 3TS-301-11 Fe/Fe SPCC-SD

**Nota:** Los valores indicados arriba no son una garantía, pero sí los valores experimentales.

## THREE BOND 2086M

### Epoxi Bicomponente

#### **Resistencia al cizallamiento de varios materiales**

**Tabla 3** Resistencia al cizallamiento y fuerza de pegado con varios materiales

Material	Resultado	Unidad
Aluminio	5,7	MPa
Acero inoxidable	10,5	
PVC Rígido	2,9	
Acrílico	2,9	
Nylon 6,6	1,9	
Madera contrachapada Lauan	8,1 (Fallo del material)	
Caucho natural	0,2 (Fallo del material)	

Condiciones de curado: 25° C x 7 días.

Método de Test: 3TS-301-11.

**Nota:** Los valores mostrados más arriba no son una garantía, pero sí los valores experimentales.

#### **USO**

- Tratamiento de la superficie:  
Eliminar la grasa y otras impurezas de las superficies a pegar.  
Eliminar la grasa con disolvente.
- Mezcla:  
Coger de sus envases las cantidades necesarias del agente principal y del agente de curado, y formar la mezcla.  
La reacción química comienza justo después de mezclar los 2 componentes. Mezclar los dos agentes y utilizar en 5 minutos.
- Aplicación:  
Aplicar el adhesivo fina y uniformemente en una de las superficies a pegar con una espátula o algo similar, e inmediatamente pegar las superficies. Después de pegarlas, asegúrelas.
- Curado:  
El adhesivo alcanza su fuerza práctica (el 50 % de la fuerza final) después de 1 o 2 horas a temperatura ambiente (25° C) y cura completamente en 7 días. Desde que los agentes se mezclan, esta mezcla empieza a curar debido a reacciones químicas. Utilice la mezcla como máximo en 5 minutos.

#### **INSTRUCCIONES DE USO**

- Utilizar y almacenar el adhesivo fuera del alcance de los niños.
- Es inflamable. No usar cerca del fuego.
- Este producto es nocivo para la salud. No tocas directamente o inhalar sus vapores.
- Cuando se utiliza el producto, utilizar ropa protectora adecuada, como mascarilla, guantes (impermeables) y gafas de seguridad. Utilizarlo en una zona bien ventilada, en un lugar al aire libre o en un local equipado con un sistema de ventilación.
- Si se adhiere a la piel, limpiar con un trapo y lavar la zona afectada con jabón.
- Si apareciera alguna reacción anormal, suspender el uso del producto y solicitar asistencia médica.
- Las personas con alergias con son sensibilidad en la piel, deberían evitar el uso de este producto.
- Contiene componentes nocivos. No utilizar en tuberías de agua potable.
- Cuando se mezclan los agentes de curado y principal, produce una mezcla que genera calor. Tengo cuidado de no quemarse.
- Antes de usar el producto, confirmar si el método de aplicación y el propósito de uso es el adecuado.

## THREE BOND 2086M

### Epoxi Bicomponente

- Mezclar los agentes en la proporción de mezcla especificada hasta conseguir que sea uniforme, antes de usarlo.
- Algunos materiales pueden deteriorarse con este producto. Comprobar de antemano si afecta o no a las partes a pegar. Si surgiera algún problema, no utilice el producto.
- Después de usarlo, almacenar con la tapa bien cerrada para prevenir el deterioro o la entrada de suciedad en el producto.
- Este producto puede decolorar un poco, debido a las características de la resina.
- Para más información sobre los peligros y la toxicidad del producto no mencionados aquí, ver la MSDS (Ficha de Datos de Seguridad).

### ALMACENAMIENTO

Cerrar herméticamente los envases y almacenarlos evitando la luz directa del sol, altas temperaturas, la humedad y salpicaduras de agua.

### ELIMINACIÓN

Eliminar a través de empresas autorizadas y especializadas en la eliminación de residuos industriales.


### Solo Para Uso Industrial


(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.  
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

### Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).

 +34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00

 +34 91 474 16 87

 [quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico  
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.