

## THREE BOND 2217H

### Resina epoxi monocomponente para SMT

#### DESCRIPCIÓN

**Three Bond 2217H** es una resina epoxi monocomponente, desarrollada para el pegado temporal de chips. Cura por calentamiento a temperaturas de 80° C o más. Este producto está especialmente desarrollado para ser aplicado prioritariamente con jeringa. El producto viene en una jeringuilla.



#### VENTAJAS

- Excelente estabilidad durante la aplicación mediante la jeringuilla.
- Aplicable para recubrir con alta velocidad.
- Capacidad de curado a baja temperatura (a 80° C o más)
- Cura en poco tiempo cuando se calienta a 120° C o más.
- Excelente adhesión a varios metales y plásticos.

#### APLICACIONES

- Pegado y pegado temporal de chips de PCBs (aplicación mediante jeringa).
- Pegado, fijación y sellado de distintos componentes electrónicos.
- Pegado y sellado de piezas metálicas y plásticas.

#### CARACTERÍSTICAS

Tabla 1 Propiedades

Característica	Resultado	Unidad	Método de Test	Observaciones
Aspecto	Pasta rosa	-	3TS-201-01	Comprobación visual
Viscosidad	196 {1960}	Pa·s {P}	3TS-210-02	Rotor N° 7, 20 rpm durante 1 min.
Ratio de tixotropicidad	2,9	-	3TS-211-03	4/20 rpm
Gravedad específica	1,25		3TS-213-02	Depósitos de gravedad específica
Velocidad de curado (temperatura de la resina)	217 (3,62) 79 (1,31) 55 (0,92) 39 (0,65)	seg. (min.)		80° C 100° C 120° C 150° C

#### **Notas:**

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- La velocidad de curado de la resina se obtiene cuando cada muestra está a las temperaturas especificadas. La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del

## THREE BOND 2217H

### Resina epoxi monocomponente para SMT

sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.

- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales.

#### CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA CURADA

Tabla 2 Característica de la resina curada

Característica	Resultado	Unidad	Método de Test	Observaciones
Resistencia a la tracción	27,5 {257}	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	3TS-201-11	Fe/Fe: SPCC-SD
Dureza	89	-	3TS-215-01	JIS-D
Punto de transición vítrea	99	° C	3TS-501-05	3° C/min.
Coefficiente de expansión lineal	7,7 x 10 <sup>-5</sup>	/° C	3TS-504-05	Temperatura ambiente de Tg
Absorción del agua	+0,62	%	3TS-233-02	Ebullición durante 1 hora

#### Notas:

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- Condiciones de curado: 120° C durante 10 minutos.
- La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales.

#### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE LA RESINA CURADA

Tabla 3 Características Eléctricas de la resina curada

Característica	Resultado	Unidad	Método de Test	Observaciones
Resistencia de la superficie	9,2 x 10 <sup>13</sup>	Ω	3TS-402-01	
Resistividad volumétrica	1,7 x 10 <sup>14</sup>	Ω·m	3TS-401-01	
Constante dieléctrica	3,40		3TS-405-01	200 Hz
	3,41			1 kHz
	3,26			1 MHz
Resistencia dieléctrica	22	kV/mm	3TS-406-01	

#### Notas:

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- Condiciones de curado: 120° C durante 10 minutos.
- La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales.

#### INSTRUCCIONES DE USO

- Las condiciones de curado de TB2217H pueden variar según la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- Eliminar los contaminantes, como la humedad, el polvo, el óxido, el aceite y la grasa de la superficie a pegar.

## THREE BOND 2217H

### Resina epoxi monocomponente para SMT

- TB2217H es una resina epoxi monocomponente. Si la almacena a altas temperaturas o durante mucho tiempo su viscosidad puede aumentar. Por lo tanto, almacenar en una nevera (entre 5 y 10° C), y utilizarlo lo antes posible después de abrir.
- En general las resinas epoxi como TB2217H pueden causar inflamación en la piel si se adhiere directamente a ésta. Si el producto se adhiere a la piel, limpiar con un paño o un papel y lavar con agua y jabón. Si entra producto en los ojos, lavarlos con abundante agua corriente y consultar a un médico inmediatamente.
- TB2217H no es un material peligroso según la Ley en defensa de incendios. Sin embargo, utilizar alejado del fuego igual que cuando utiliza otros adhesivos.
- Para más detalles de seguridad sobre el TB2217H, ver la Ficha de Seguridad del Producto (MSDS).

#### FORMA DEL PRODUCTO

Forma de jeringa

#### Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.  
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

#### Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.