

THREE BOND 2273D

Adhesivo Epoxi Monocomponente de curado a alta temperatura

DESCRIPCIÓN

Three Bond 2273D es un adhesivo tipo epoxi monocomponente, el cual cura a alta temperatura. Puede curar a 150° C, dándole gran dureza, la cual posee excelentes propiedades eléctricas y mecánicas, así como una buena resistencia química, alta resistencia y buena adhesión. A diferencia de los adhesivos bicomponentes, este producto no requiere que se vigile el peso de cada componente de la mezcla, no necesita ser mezclado. Contiene más del 99 % de materia no volátil, por lo que las emisiones de gas durante el curado son mínimas, proporcionando así un ambiente de trabajo seguro.

APLICACIONES

- Para uniones en general.
- Adhesión de yugos y magnetismos.
- Sellado de componentes eléctricos.
- Reparación de cables de conexión.
- Relleno y adhesión de láminas.
- Encapsulados.

CARACTERÍSTICAS

- Curado a altas temperaturas, unos 150° C.
- Fácil de aplicar con varios sistemas de dispensado (manual o mecánico).
- Gran fuerza de adhesión.
- Excelente resistencia al calor.
- Excelente aislamiento eléctrico.

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Resultado	Unidad	Condición
Aspecto	Beige		Visual
Viscosidad a 25° C	68	Pa·s	Brookfield RV 7/20
Densidad a 25° C	1,19	g/cm ³	Picnómetro
Tiempo de fijación a:			
100° C	90	min.	
125° C	60	min.	
150° C	30	min.	
175° C	15	min.	
200° C	5	min.	
Fuerza de cizallamiento Fe/Fe a 25° C	35	MPa	Acero/Acero Curado a 150° C x 30 min.
Fuerza de pelado Fe/Fe a 25° C	6	kN/m	Acero/Acero
Dureza Shore D	84		Curado a 150°- C x 30 min.
Tg	120	° C	
Módulo joven	4,5	GPa	

THREE BOND 2273D

Adhesivo Epoxi Monocomponente de curado a alta temperatura

RECOMENDACIONES

Seguridad

- Este compuesto puede causar irritación en contacto con la piel o si se utiliza durante un período prolongado. Si el compuesto entra en contacto con la piel, limpiar con un papel o un paño. Lavar la zona afectada con agua caliente y jabón.
- No ingerir. En caso de ingestión, consultar a un médico inmediatamente.
- En caso de contacto con los ojos, no frotar ni pestañear. Lavar con agua corriente durante al menos 15 minutos. Consulte a un médico inmediatamente.
- En caso de aparecer reacciones anormales, interrumpir el uso del producto y consultar a un médico.
- Las personas con alergias o que pudieran tenerlas no deberían utilizar este producto sin hacerse antes un examen médico.

Para más información ver la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Limpieza de los trabajos

Aunque la presencia de pequeñas cantidades de suciedad o de aceite en la superficie no afecta la fuerza práctica de pegado, se recomienda eliminar el aceite y la suciedad de la superficie de trabajo con el fin de aprovechar plenamente el rendimiento del adhesivo. Sin embargo, el uso de producto de limpieza con hidrocarburos y con aceites ligeros debe evitarse ya que pueden dejar depósitos residuales.

Instrucciones de uso

Las superficies de pegado ácidas pueden retrasar el curado del producto, mientras que las superficies alcalinas aceleran la polimerización. Las condiciones de curado están reflejadas arriba, por favor, siga las temperaturas y tiempos dados para obtener una adhesión óptima. La temperatura de curado depende del tipo, tamaño y capacidad térmica de los adherentes.

Montaje

Aplicar una fina capa de adhesivo en una de las caras a pegar y juntar las partes inmediatamente, colocar en la posición correcta y fijar ejerciendo una ligera presión.

Almacenamiento

Este producto es un adhesivo epoxi monocomponente. No se aconseja almacenarlo a altas temperatura durante mucho tiempo, ya que esto se traduciría en una disminución de las propiedades tixotrópicas, aumento de la viscosidad, sedimentación del material y una reducción de la capacidad de curado. El producto debe conservarse en su envase original bien cerrado y almacenado en un lugar seco, oscuro, bien ventilado y a una temperatura entre 5~10° C.

Para prevenir el envejecimiento prematuro del adhesivo, no debe almacenarse junto a fuentes de humedad, alcoholes, amina, álcalis o dióxidos.

Por favor, tomar las precauciones adecuadas a la hora de almacenar y manipular el producto (Ver la Ficha de Seguridad del producto).

Embalaje

Tubos de 310 ml.	Vida del producto: 6 meses.
Bidones de 20 Kg.	Vida del producto: 6 meses.

THREE BOND 2273D

Adhesivo Epoxi Monocomponente de curado a alta temperatura

Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



quimilock@quimilock.es

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.