

THREE BOND 3301W

Adhesivo Electroconductor

DESCRIPCIÓN

Three Bond 3301W es una resina epoxi electroconductor monocomponente, con solvente, la cual cura mediante calentamiento.

VENTAJAS

- Puede utilizarse para el pegado de un punto o en una superficie.
- Resina epoxi monocomponente rellena con polvo de plata.
- La resina cura por calentamiento.
- De tipo baja producción de gas.

APLICACIONES

- Fijación de piezas de cuarzo.
- Para el pegado puntual y de una superficie.

PROPIEDADES

Antes del curado

| Propiedad | Resultado | Unidades | Método de Test | Condiciones |
|--------------------|-----------|----------|----------------|-------------------------|
| Aspecto | Plateado | - | 3TS-201-02 | |
| Viscosidad | 20 | Pa·s | 3TS-210-02 | Eje BH nº6 @ 10rpm |
| Índice Tixotrópico | 3,3 | - | - | Eje BH nº6 @ 2rpm/10rpm |

Después del curado

TB-3301W (Condiciones de curado: 120° C x 1 h)

| Propiedad | Resultado | Unidades | Método de Test | Condiciones |
|------------------------------|----------------------|------------------|----------------|-------------|
| Resistividad volumétrica | $1,6 \times 10^{-6}$ | $\Omega \cdot m$ | 3TS-401-03 | - |
| Dureza Lápiz | 4H | - | 3TS-215-05 | - |
| Resistencia al cizallamiento | 12 | MPa | 3TS-301-11 | Fe/Fe |
| Tiempo de gel | 20 | min | 3TS-223-01 | 120° C |
| Fluidez | 2 | mm | 3TS-212-21 | 120° C |

-Estas informaciones dependen de la presión, la temperatura, la humedad y las condiciones de dispensación.

-Por favor, pruebe el producto en piezas reales.

THREE BOND 3301W

Adhesivo Electroconductor

CURVA DE FLUIDEZ (Reómetro)

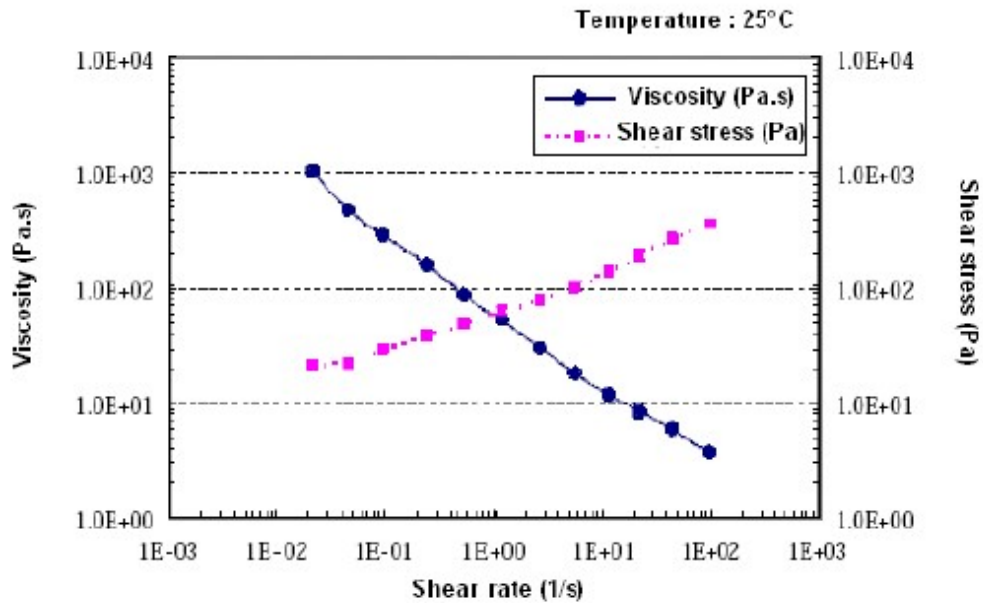


Fig. 1 Curva de viscosidad y Curva de fluidez

Condiciones:

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Equipo: | REOLOGICA Eje VAR-50 |
| Diámetro: | 40 Ø 4° |
| Modo de Test: | Velocidad constante |
| Ratio de cizallamiento: | 0,01 ~100 (1/s) |
| Temperatura: | 25° C |

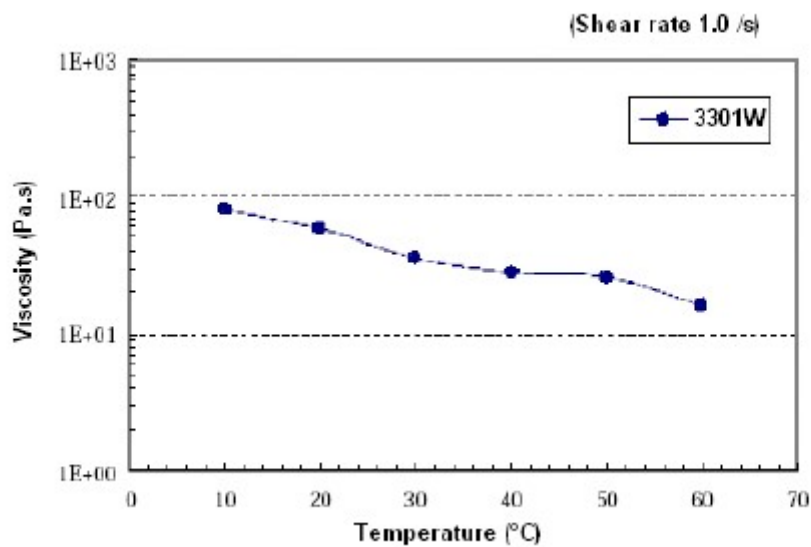


Fig. 2 Curva de viscosidad y Curva de Temperatura

THREE BOND 3301W

Adhesivo Electroconductor

Condiciones:

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Equipo: | REOLOGICA Eje VAR-50 |
| Diámetro: | 40 Ø 4° |
| Modo de Test: | Velocidad constante |
| Ratio de cizallamiento: | 0,01 ~100 (1/s) |
| Temperatura: | 10° ~60° C (10° C paso) |

MODO DE EMPLEO

- Antes de abrir el envase dejar que el producto alcance la temperatura ambiente para evitar la formación de rocío. Con el fin de obtener resultados óptimos, elimine los restos de humedad, la grasa y otras impurezas de las superficies a pegar. Si el producto se solidifica, agitar bien antes de usar.
- Condiciones de dispensación: Se debe usar jeringa o una máquina dispensadora con una aguja de más de 0,5 mm de diámetro.
- Condiciones de curado: Puede curar a temperaturas entre 120 ~ 170° C, pero esto depende siempre del espesor del adhesivo aplicado y del sustrato.

PRECAUCIONES DE USO

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Este producto es inflamable.
- Nocivo. No inhalar o ingerir. En caso de ingestión consultar a un médico inmediatamente.
- En caso de contacto con los ojos, no frotar ni pestañear. Lavar con agua corriente durante al menos 15 minutos. Consultar a un médico inmediatamente.
- No quemar, emite gases nocivos. Eliminar como un residuo peligroso mediante una empresa especializada en el desecho de este tipo de productos.
- Por favor lea atentamente las instrucciones antes de usar.
- No mezclar con disolventes orgánicos ni otras diluciones.
- No trasvasar el producto. No devolver el producto sin usar a su envase original.
- Algunos materiales pueden deteriorarse por el uso del producto. Comprobar de antemano si el producto afecta a las piezas. Si surgiera algún problema, no utilice el producto.
- Después de usar el producto almacenar con la tapa bien cerrada para evitar que se deteriore o contamine con agentes externos.
- Si aparecen reacciones anormales, interrumpa el uso del producto y consulte a un médico.
- Si utiliza gran cantidad de producto o lo hace durante mucho tiempo, es obligatorio ventilar bien la zona de trabajo. Si fuera necesario utilizar mascarilla, guantes impermeables y gafas de protección.
- Las personas con alergias o con la piel sensible no deben utilizar este producto.
- En caso de contacto con la piel limpiar con un paño seco y lavar la zona afectada con agua caliente y jabón.
- Por favor tome las precauciones necesarias a la hora de almacenar y manipular el producto (ver la Ficha de Datos de Seguridad).

ALMACENAMIENTO

Almacenar evitando la luz directa del sol, en un lugar con poca humedad y baja temperatura (5~10° C).



DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



THREE BOND 3301W Adhesivo Electroconductor

Solo Para Uso Industrial


(No apto para uso doméstico)


- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



 + 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00

 + 34 91 474 16 87

 quimilock@quimilock.es

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.